Elément de guidage

SOMMAIRE :

Page	Exemples de fabrications	Secteurs d'utilisations courants
1	Sommaire	
2	Grande longueur pour moule de grande épaisseur	Emballage /
3	Colonnes et douilles de guidage	Tous secteurs /
4	Avec plat d'extraction	Tous secteurs /
5	Doigt de guidage	Tous secteurs /
6		
7		
8		
9		
10		
11		
12		
13		
14		
15		
16		
17		
18		
19		
20		

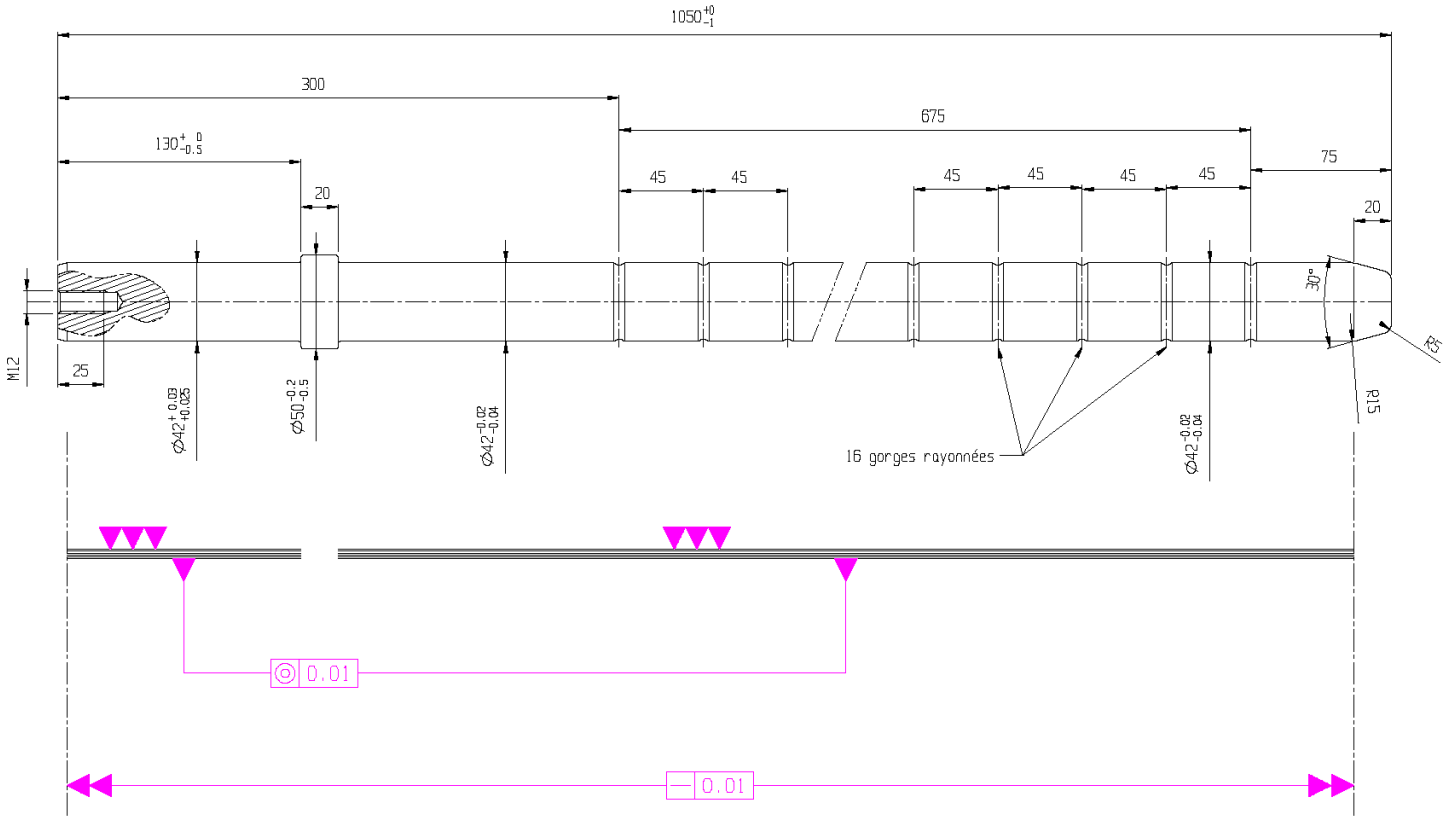
Notes :

Données non contractuelles

Voir aussi nos fiches techniques dédiées à nos autres fabrications et procédés spécifiques :

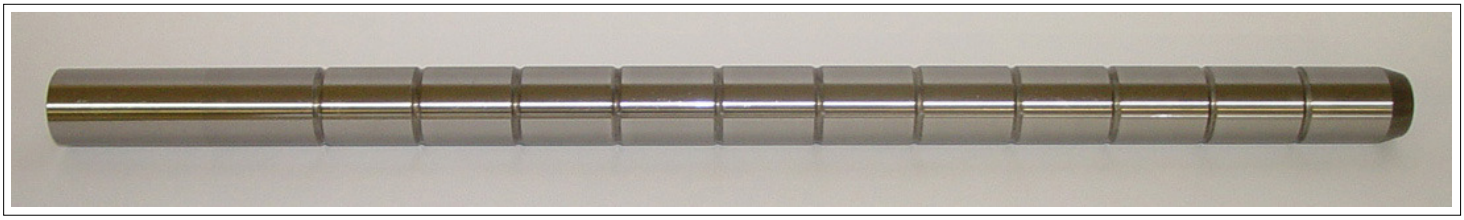
Broches
Broches de dévissage
Buses d'injection (embouts)
Nez de presse
Colonnes de guidage
Éjecteurs cylindriques
Éjecteurs lames
Éjecteurs tubulaires
Empilages moulants
Empreintes moulantes
Noyaux expansibles
Obturateurs
Pièces de précision en bronze
Pinces de serrage
Chiens de serrage
Poinçons
Soupapes
…
Forage profond
Rodage cylindrique intérieur
Tournage CN 5 axes
Ténifer
Rectification cylindrique
Rectification exter
Rectification inter
Rectification CN
Rectification axe C
Rectification plane
Rectification de forme
Rectification de profil
Rectification centerless
…

Grandes longueurs pour moules de grande épaisseur :



Spécificités :

- Concentricités et rectitudes parfaites (◎ < 0.01 & ⏤ < 0.01)
- Gorges de graissage rayonnées
- État de surface rectifié (Ra < 0.2)
- Acier avec cémentation et trempe possible
- Nitruration possible en fonction des aciers utilisés (TENIFER → 950 < Hv 0.5 < 1200)
- Tous types de revêtements anti-usure, anti-collage, anti-grippage, anti-corrosion etc…



Notes :

.....

.....

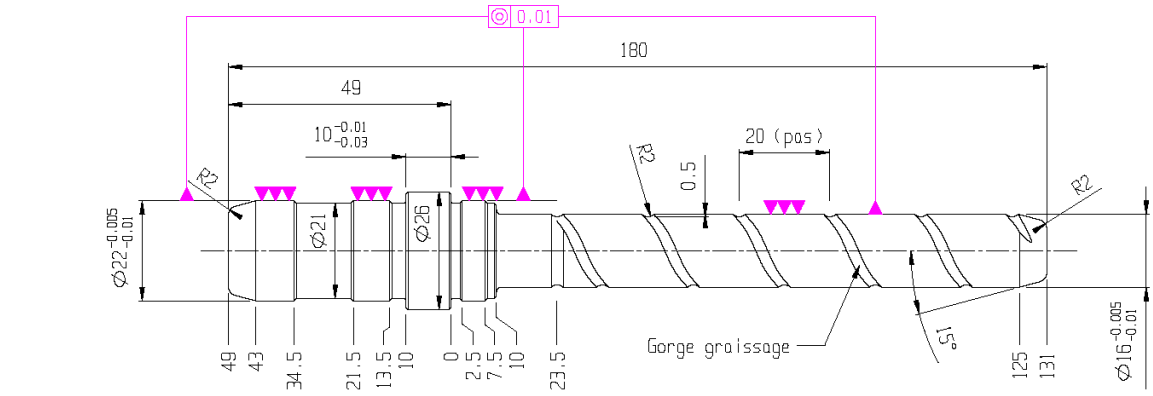
.....

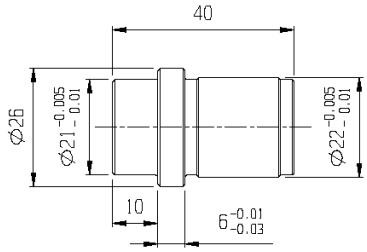
.....

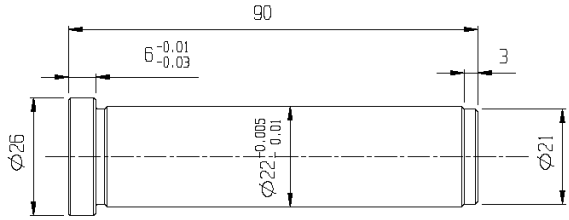
.....

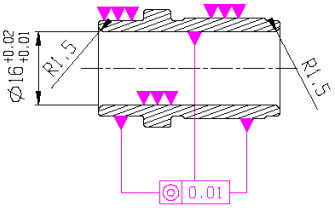
..... *Données non contractuelles*

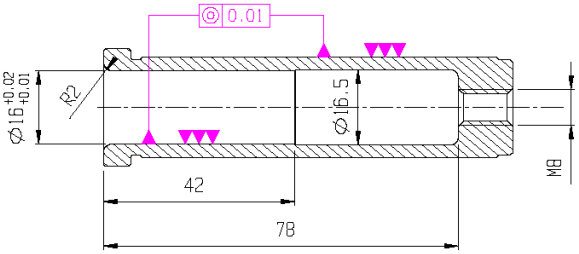
Colonnes et douilles de guidage :











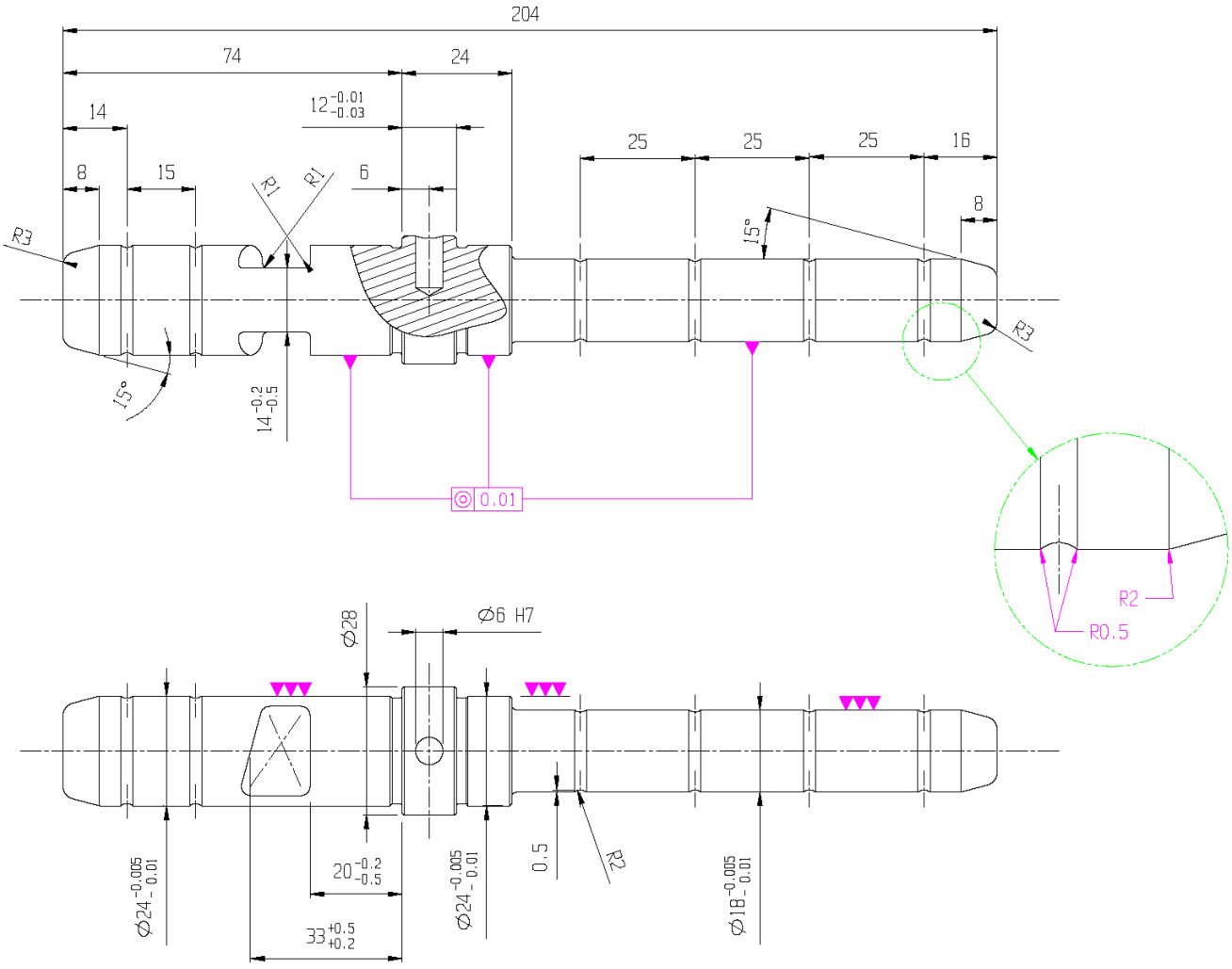
Spécificités :

- Concentricités et rectitudes parfaites (◎ < 0.01 & ⏤ < 0.01)
- Gorges de graissage hélicoïdales et rayonnées
- Ensembles colonnes / douilles de guidage parfaitement interchangeables
- État de surface rectifié (Ra < 0.2)
- Acier avec cémentation et trempe possible
- Nitruration possible en fonction des aciers utilisés (TENIFER → 950 < Hv 0.5 < 1200)
- Tous types de revêtements anti-usure, anti-collage, anti-grippage, anti-corrosion etc…

Notes :

Données non contractuelles

Avec plats d'extraction :



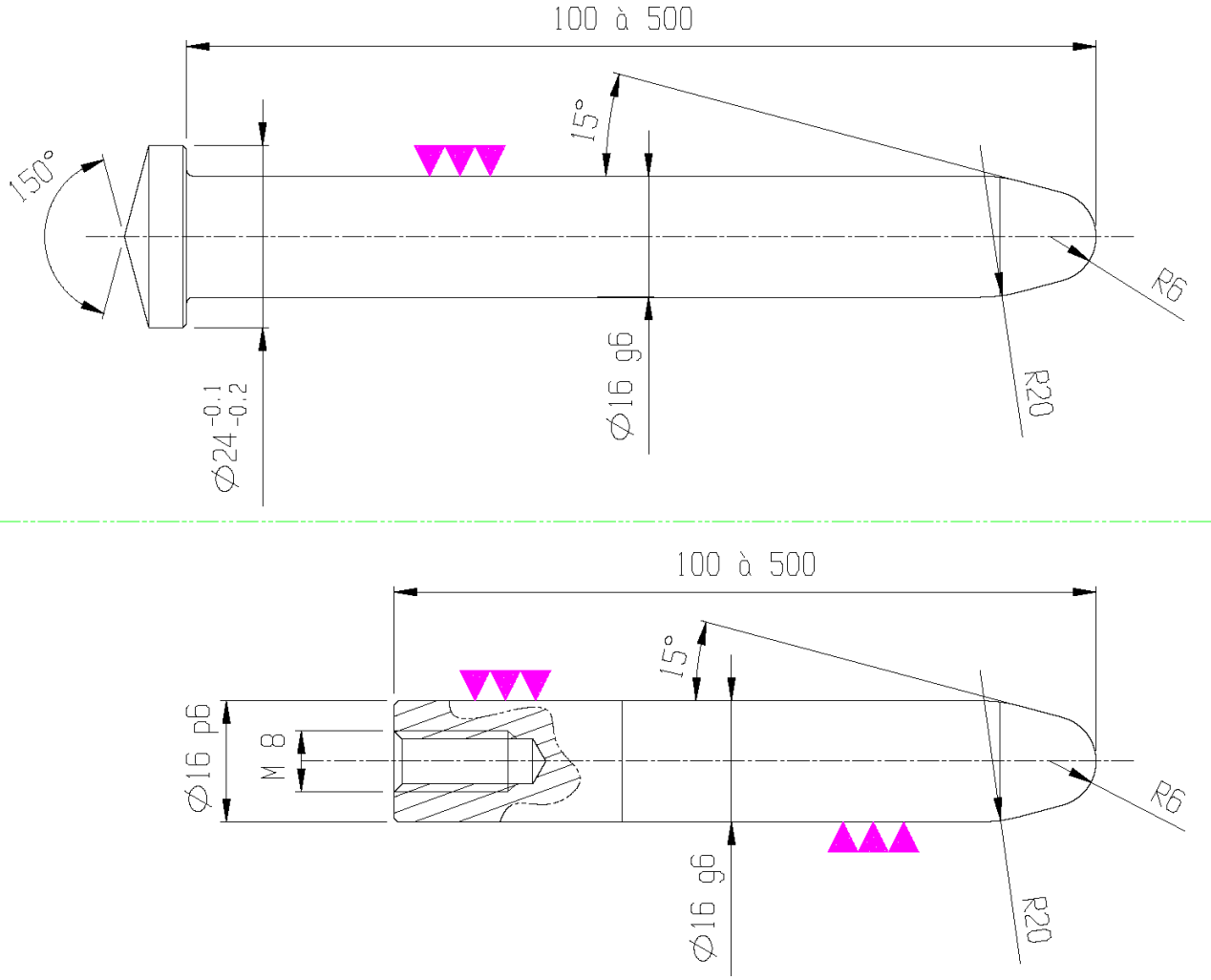
Spécificités :

- Concentricités et rectitudes parfaites (◎ < 0.01 & ⏤ < 0.01)
- Gorges de graissage rayonnées
- Plats d'extraction et indexage
- État de surface rectifié (Ra < 0.2)
- Acier avec cémentation et trempe possible
- Nitruration possible en fonction des aciers utilisés (TENIFER → 950 < Hv 0.5 < 1200)
- Tous types de revêtements anti-usure, anti-collage, anti-grippage, anti-corrosion etc…

Notes :

Données non contractuelles

Doigt de guidage



Spécificités :

- Concentricités et rectitudes parfaites (◎ < 0.01 & ⏤ < 0.01)
- État de surface rectifié (Ra < 0.2)
- Acier avec cémentation et trempe possible
- Nitruration possible en fonction des aciers utilisés (TENIFER → 950 < Hv 0.5 < 1200)
- Tous types de revêtements anti-usure, anti-collage, anti-grippage, anti-corrosion etc…

Notes :

Données non contractuelles